**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование основных  данных и требований** | **Содержание основных данных и требований** |
| Основание на выполнения работ | Демонтаж и Монтаж (модернизация) существующих оптических патч-панели на телекоммуникационном шкафу. |
| Количество модернизируемых  ODF панелей | 43 комплект |
| Адрес объекта: | 1. АО «Узнацбанк» Головной офис г. Ташкент проспект А.Темура 101.  2. АО «Узнацбанк» г. Ташкент ул. Истикбол 23 д. |
| Ёмкость кабеля | ВОК-12,16 |
| Источник финансирования | Собственные средства Заказчика |
| Условия оплаты | Оплата за работы производится после заключения Договора с 30 % авансированием, от суммы Заказа. Окончательная оплата работ по Заказу будет производиться на основании подписанных актов выполненных работ, акта сдачи системы в эксплуатацию в которых должны быть отражены результаты работ по каждому пункту из общего перечня работ. |
| Срок начала и окончания работ | Общий срок выполнения работ –20 (двадцать) рабочих дней после поступления авансового платежа на расчетный счет Подрядчика.  Принять во внимание форс-мажорные обстоятельства, связанные с проведением строительно-монтажных работ, возможной необходимостью получения разрешений контролирующих и уполномоченных органов. |
| Требования к участнику | - Исполнитель должен предоставить копию свидетельства Государственной регистрации организации и копию Лицензии на проектирование, строительство, эксплуатацию и оказание услуг сетей телекоммуникаций.  - Исполнитель должен предоставить информацию об опыте оказания аналогичных услуг (в сфере сетевой телекоммуникаций) за последние 2 года.  - Наличие квалифицированных рабочих, работающих на постоянной основе 6 человек. Специальный опыт в строительстве в ключевой деятельности (требования по объемам указать исходя из сложности объекта и видов работ). |
| Требованию к оборудованию | 1.Высокая плотность оконечивания для максимального использования пространства.  2. Маленькому диаметру феруля, на один “юнит” было возможность упаковать до 98 коннекторов.  3. Оборудования должен входить в линейке OPTOKON, серии распределительных панелей MCNP или OFDU изготовлены из алюминия.  4. Важно, чтобы ODF, управляла радиусом изгиба входящих и исходящих кабелей, предотвращала их изгиб или сдавливание и в результате не возникало проблем с производительностью.  5. Важно, чтобы выбранный ODF позволял в будущем переходить с подключений Base-12 на Base-8, Base-16 и даже Base-24 без значительных капитальных затрат.  6. ODF должен обрабатывать несколько оптоволоконных конфигураций, включая предварительно соединенные магистральные кабели (с использованием разъемов MPO, LC или SC), или для оконечного подключения, используя либо соединители на стыке, либо косички.  8. Оптическая патч-панель выдвижная 19",1U, незагруженная на 24 порта со съемным органайзером, чёрная.  9. Тип адаптеров LC-LC;  10. Пигтейл LC;  11. ПАТЧ-КОРД ОПТИЧЕСКИЙ ДУПЛЕКС (FIBER PATCH CORD LC-SC L 3М) 6 шт. на каждый патч-панель.  12. Количество ODF панелей 43 комплект. |
| Требованию к демонтажу, монтажу и установку оборудованию | 1. Этап 1: Демонтаж существующего оборудования  Количество заменяемых ODF панелей 43 комплекта;  2.Этап 2: Монтаж и установка нового оборудования:   * Серверное помещение в здании филиалов Узнацбанк, установить 24-х портовую 19 дюймовую оптическую Patch-panel в существующему коммутационном шкафу; * Выполнить распайку всех волокон линейного кабеля и предусмотреть дуплексных патч кордов LC-LC 3 метровые; * Выполнить распайку всех оптических волокон на соответствующие порты ODF; * Подбор распределительной коробки для оптического кабеля — выбор оптического кросса; * Зачистка оптического кабеля; * Подготовка пигтейлов к сварке: размеры, маркировка; * Скалывание оптических волокон; * Сварка волокон в сварочном приборе; * Плавление защитной трубки для защиты места сварки; * Укладка волокон оптоволоконного кабеля в сплайс-кассеты. * Выполнить коммутацию оптическим шнуром (patch-cord) LC-LC, SM коммутатора с оптической патч-панелью.   3. Этап 3: Измерение оптических волокон   * Проведение Рефлектометрических измерения по каждому волокну на длинах волн 1,31 мкм в электронном виде (в едином цифровом формате \*.sor, с таблицами объектов) в двух направлениях и протоколы измерений на той же длине волны. * Проведение Рефлектометрических измерения проводить с использованием паспортного показателя преломления, смонтированного ВОК. * Паспортизация измерений сварных неразъёмных соединений смонтированных оконечных устройств (ODF) и паспорта измерений сварных неразъёмных соединений смонтированных прямых муфт в табличной форме. * По окончании работ предоставить 2 экземпляра бумажных и 1 экземпляр электронная версия на CD (AutoCAD - \*.dwgили Visio - \*.vsd + AcrobatAdobe - \*.pdf) документацию по каждой ODF. * Акт проверки соответствия разварки каждого волокна на стороне «А» и стороне «B». Выполняется методом «прострелки» каждого волокна (с 1-го по 12-е) на участках с помощью генератора со стороны «А» и приемника со стороны «B». |
| Требования к гарантийному сроку | Гарантийный срок должен быть не менее 12 месяцев с момента ввода оборудования в коммерческую эксплуатацию.  В течение гарантийного срока Поставщик должен производить безвозмездную замену или ремонт оборудования. Гарантии не распространяются на дефекты, возникающие вследствие некомпетентного обращения, обслуживания и хранения. |
| Требования по охране окружающей природной среды | После завершение работ произвести очистку территории и вывоз мусора, восстановление дорожных покрытий и газонов. |